

## VIERSEITEN - PROFIL - HOBELMASCHINE

M 410 \* M 412

### HOBELN UND PROFILIEREN IN EINEM ARBEITSGANG

- ◆ SOLIDE GESAMTKONSTRUKTION
- ◆ OPTIMALES PREIS- LEISTUNGSVERHÄLTNIS
- ◆ LÄRMSCHUTZHAUBE
- ◆ DIGITALANZEIGE DER BREITEN- UND HÖHENVERSTELLUNG

#### 2- SEITEN DICKENHOBELN BIS 230 mm HÖHE



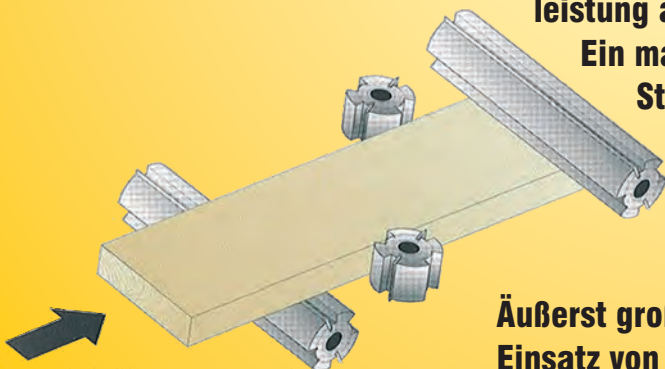
- ▶ DICKENHOBELN
- ▶ 4- SEITEN HOBELN
- ▶ 4- SEITEN PROFILIEREN

Ausführung mit 5 Motoren sorgt für exakte Hobel- und Profilierleistung auch bei höchster Beanspruchung

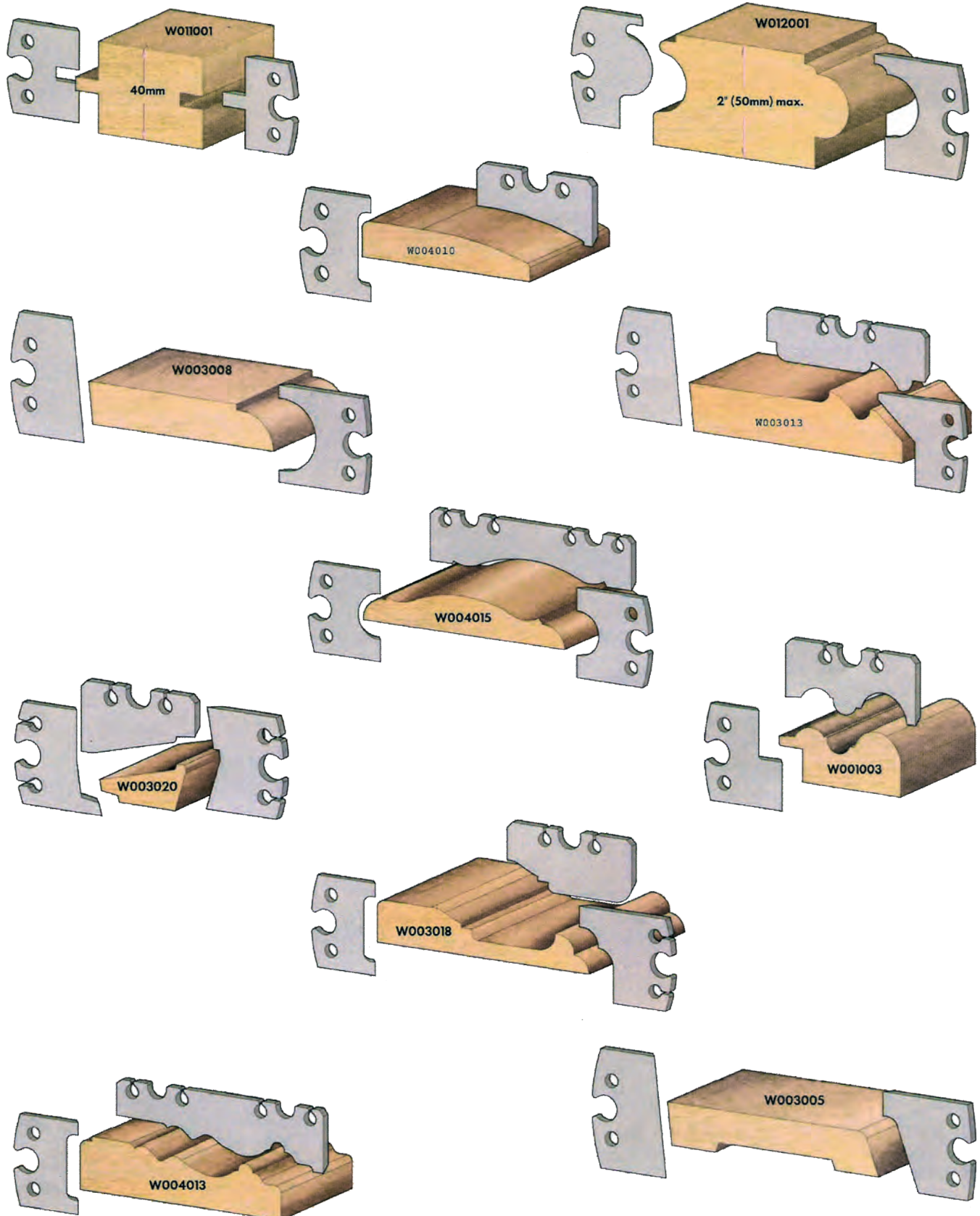
Ein massiver Gusseisentisch garantiert optimale Stabilität und Präzision

Vertikalspindeln und untere Hobelwelle sind an der Gusstischkonstruktion befestigt dadurch wird Langlebigkeit und Maßgenauigkeit gewährleistet

Äußerst große Vielfalt von Profilmöglichkeiten durch den Einsatz von Universal Profilmesserköpfen an den Vertikalspindeln



## Einige Beispiele der großen Vielfalt von Profilen



**Große Abdeckhaube**

Dient als Lärmschutz durch die Fenster ist die visuelle Überwachung des Hobelvorganges gewährleistet

**Bedienpult**

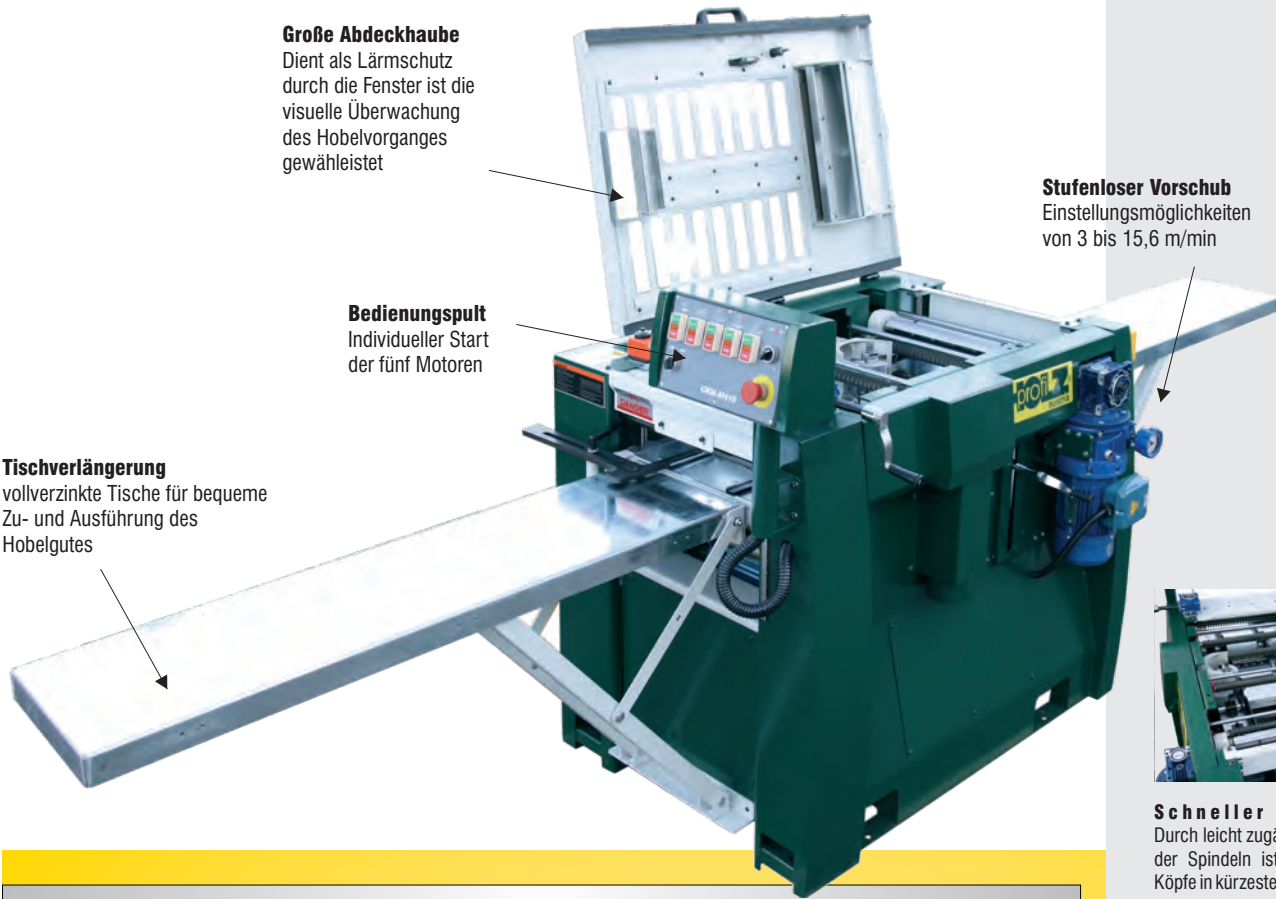
Individueller Start der fünf Motoren

**Tischverlängerung**

vollverzinkte Tische für bequeme Zu- und Ausführung des Hobelgutes

**Stufenloser Vorschub**

Einstellungsmöglichkeiten von 3 bis 15,6 m/min

**Schneller Profilwechsel**

Durch leicht zugängliche Positionierung der Spindeln ist das Umrüsten der Köpfe in kürzester Zeit erledigt.

**Obere Hobelmesserwelle**

mit Hobelmessern oder Profilmessern auszurüsten.

**Übersichtliches Bedienpult**

Individueller Start der fünf Motoren. Digitale Anzeige und elektrische Höhenverstellung (M 412).

**Stufenlos verstellbarer Vorschub**

gewährleistet exakte Anpassung auf Profil und Werkstoff.

## Technische Daten

		M 410	M 412
<b>Dickenhobeln</b>			
Höhe	mm	12 - 230	12 - 230
Breite	mm	11 - 320	11 - 365
<b>Bearbeitung 4 - seitig</b>			
Breite	mm	0 - 260	0 - 306
Höhe	mm	12 - 100	12 - 100
<b>Bearbeitung 2 - seitig</b>			
Breite	mm	11 - 300	13 - 346
Höhe	mm	12 - 230	12 - 230
<b>Obere Spindel</b>			
Breite	mm	410	455
Max. Spanabnahme	mm	8	8
Geschwindigkeit	U/min	7000	7000
Wellendurchmesser	mm	72	72
Motorleistung	kW	3	5,5
<b>Untere Spindel</b>			
Breite	mm	300	346
Max. Spanabnahme	mm	4	6
Geschwindigkeit	m/min	7000	7000
Wellendurchmesser	mm	72	72
Motorabgabeleistung 100%ED	kW	3	3,7
<b>Rechte und Linke Spindel</b>			
Max. Schneidhöhe	mm	100	100
Max Spanabnahme	mm	21	21
Spindeldurchmesser	mm	30	30
Geschwindigkeit	U/min	7000	7000
max. Werkzeugdurchmesser	mm	140	140
Motorabgabeleistung 100%ED	kW	2 x 3	2 x 3
<b>Vorschub</b>			
Geschwindigkeit	m/min	3,3 bis 15,6	3,3 bis 15,6
Motorabgabeleistung 100%ED	kW	0,375	0,375
<b>Tischgröße</b>			
Länge x Breite	mm	1030 x 630	1125 x 685
<b>Durchmesser Absaugstutzen</b>			
	mm	101	101
<b>Maschinengröße</b>			
L x B x H	mm	1375 x 1080 x 1210	1485 x 1265 x 1216
<b>Verpackungsgröße</b>			
L x B x H	mm	1230 x 1080 x 1130	1350 x 1140 x 1130
Gewicht	kg	525	635